

DICHIARAZIONE TARI UTENZE DOMESTICHEAl **COMUNE DI GAVORRANO**

Uff. Tributi

P.zza Bruno Buozzi, 16

58023 Gavorrano

Pec: comune.gavorrano@postecert.it

TRIBUTO COMUNALE SUI RIFIUTI - (TARI)

(Ai sensi del Art.1 co.639 e ss. Della L. 27/12/2013, n. 147 e del corrispondente Regolamento Comunale)

DA COMPILARSI IN OGNI SUA PARTE

Il / la sottoscritto/a _____ nato/a a _____

Il ____ / ____ / ____ CF _____

Residente in _____ CAP _____

Indirizzo _____

Tel. _____ E-mail _____

Si desidera ricevere le bollette TARI per e-mail ☐ SI ☐ NOIndirizzo per recapito bolletta e notifiche (indicare solo se diverso dalla residenza):

via/P.zza _____ CAP _____ Citta' _____

valendosi delle disposizioni di cui agli articoli 46 e 47 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi richiamate dall'articolo 76 dello stesso D.P.R. n.445, e consapevole della condizione disposta dall'articolo 75 dello stesso D.P.R. n. 445, per cui decade dai benefici prodotti sulla base di dichiarazione non veritiera:

produce la seguente denuncia di:☐ ISCRIZIONE ☐ SUBENTRO ☐ VARIAZIONEin qualità di ☐ PROPRIOETARIO/A ☐ LOCATARIO/A ☐ ALTRO _____

(in caso di affittuario/a indicare nome, cognome, CF del/la proprietario/a ed estremi della registrazione del contratto di locazione presso l'Agenzia delle Entrate)

Locali soggetti a tassazione siti in Località: _____

	Via	N.	Dati catastali			Categoria catastale	Superficie	soggetti a tassazione	
			Foglio	Particella	Subalterno			SI	NO
1								SI	NO
2								SI	NO
3								SI	NO
4								SI	NO
5								SI	NO

Se non soggetti a tassazione indicare nelle note i motivi dell'esenzione

DICHIARAZIONE TARI UTENZE DOMESTICHE

Data di inizio occupazione o variazione ____/____/____

☐ Nuova costruzione oppure ☐ intestatario precedente dell'utenza

Numero dei componenti del proprio nucleo familiare: _____

☐ Barrare se l'intestatario/a è residente altrove e desidera far valere un calcolo del tributo più favorevole della corrispondenza superficie-componenti del nucleo familiare
(art. 18 bis – dichiarazione che si applica solo per l'anno in corso, da ripetersi annualmente con il modello apposito)

componenti che, oltre all'intestatario/o, occupano i locali oggetto della presente denuncia:

Nome	Cognome	Relazione di parentela	Codice Fiscale

Il/la sottoscritto/a richiede la seguente **riduzione**, così come previsto dall'art. 14 del Reg. Comunale TARI in quanto il punto di raccolta è distante dall'immobile:

- ☐ Tra i 500 metri e i 1000 metri
- ☐ Tra i 1000 metri e i 3000 metri
- ☐ Oltre i 3000 metri

AVVERTENZE: Il contribuente, al venir meno delle condizioni sopra dichiarate per l'applicazione della tariffa ridotta, dovrà comunicare immediatamente la variazione al Servizio Tributi tramite apposito modello.

Eventuali note:

Dichiaro di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art.13 del D.Lgs. 196/2003, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con gli strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Data ____/____/____

Firma_____

- Tutte le istanze e le dichiarazioni possono essere inviate per posta ordinaria, posta elettronica certificata o consegnate presso l'Ufficio Protocollo dell'Ente unitamente alla fotocopia di un documento di riconoscimento.
- Nel caso di sottoscrizione della presente denuncia per conto di altro soggetto è necessario presentare all'ufficio delega specifica allegando copia di un documento d'identità in corso di validità del delegante.